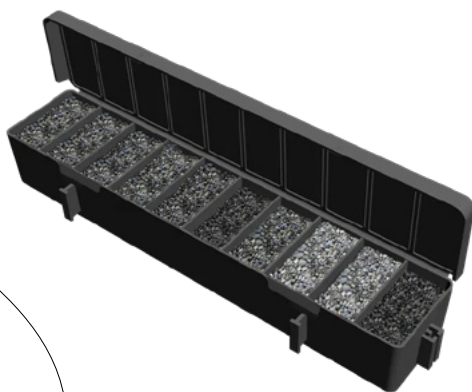


MANUAL DE USO DEL PRODUCTO



CHIPCASE MINI

PN 130030



Versión: 1.1



CORE CASE®
SUSTAINABLE CORE BOXES

1 - Uso y transporte manual de los cases	3
2 - El transporte en vehículos	4
3 - Apilamiento y embalaje final	5
4 - Cargando el case con los testigos de las perforaciones	6
5 - Información de los pozos a anotar en los cases	7
6 - Limpieza de cases y productos químicos	8
7 - Durabilidad x utilización	8
9 - Posibles problemas, posibles causas y soluciones	9
10 - Asuntos ambientales	10
11 - Hablar con core case	10
12 - Plazo de garantía	11
13 - Datos generales	12

Su seguridad y la de los demás es muy importante.

Este manual y el producto contiene muchos mensajes de seguridad importantes. Por favor, siga estos mensajes cuidadosamente:



Símbolo estándar para los mensajes de seguridad. Te alerta de situaciones que puede traer riesgos a su vida, lesiones a usted o a otros.



PELIGRO Existe el riesgo de accidentes personales y de terceros o de daños graves si no se siguen las instrucciones de inmediato.



ADVERTENCIA Existe un riesgo de accidentes para las personas y terceros o de daños graves si no se siguen las instrucciones.

Los cases se producen de acuerdo con los estándares de calidad de **ISO 9001 y 14001**.

1 - USO Y TRANSPORTE MANUAL DE LOS CASES

Se debe tener el máximo cuidado al mover y empackar los cases de plástico cuando están cargados con testigos, para evitar lesiones a los usuarios y daños a los productos y a los materiales litológicos almacenados. Como los cases son livianos, pueden ser transportados por una sola persona, siempre que esta esté orientada sobre las buenas prácticas de ergonomía y seguridad ocupacional (considerando el máximo de 23 kg de carga/persona). En este caso, se recomienda que el agarre se haga en el lugar específico del producto para este fin, ubicado en la parte lateral del case (B).

Fig. 1



ADVERTENCIA

También se recomienda el uso de todo el EPP necesario para la actividad, especialmente guantes y botas con puntera de acero.



2 - TRANSPORTE EN VEHÍCULOS

Para el transporte en vehículos (plataforma abierta o incluso cerrada) se recomienda mantener siempre los cases cerrados con la tapa propia del producto, a fin de reducir el riesgo de pérdida de material durante el viaje. Ejemplo de utilización con la Chip Case (Fig. 2).

En la Chip Case Mini, la tapa está integrada al propio producto y no se desprende como en la Chip Case. El modelo también cuenta con el Connecting System, que permite unir una caja con otra cuando el pozo requiera más de 10 compartimentos de muestras, lo que facilita la organización, el manejo y el transporte (Fig. 3).

Fig. 2



Fig. 3



PELIGRO

No es recomendable que los cases, una vez que se hayan cargado, se apilen a una altura mucho mayor que el límite de altura del camión y del cubo del camión. Este procedimiento es importante para evitar el riesgo de caídas y la consiguiente pérdida de muestras/materiales, así como accidentes graves a los usuarios.

3 - APILAMIENTO Y EMBALAJE FINAL

Para apilar los cases debe respetarse la capacidad recomendada en el punto 13 de este manual. Por convención de seguridad, en la mayoría de las empresas, la recomendación es que la pila no supere la altura de 1,50 m (cerca de 30 cases) (Fig. 4). Es necesario que el piso donde los cases sean apilados esté nivelado y liso para no comprometer la durabilidad de los productos y la estabilidad de las pilas. Lo ideal es que los cases se almacenen definitivamente en un lugar cubierto y bajo ninguna o muy baja influencia del sol y la lluvia (Fig. 5).

Fig. 4



Fig. 5



⚠ ADVERTENCIA

Debido al perfil más delgado de la Chip Case Mini, se recomienda utilizar el Connecting System para unir las unidades entre sí, aumentando la estabilidad y la consistencia de la pila y reduciendo el riesgo de vuelco.

4 - CARGANDO EL CASE CON LOS TESTIGOS DE LAS PERFORACIONES

Para la colocación de las muestras de los pozos es necesario observar si los cases no están sucias con otros tipos de materiales que puedan contaminar las muestras.

ADVERTENCIA

Para el procedimiento de inspección previa de los cases, se recomienda el uso de EPP, especialmente guantes y mascarilla, para evitar el riesgo de animales ponzoñosos y la inhalación de polvo.



5 - INFORMACIÓN DE LOS POZOS A ANOTAR EN LOS CASES

La Chip Case Mini no tiene encastre para plaquetas de metal debido a su tamaño menor que el de la Chip Case (Fig. 6). Para escribir las informaciones de las muestras directamente en el case, se recomienda usar marcadores permanentes o rotuladores. Sin embargo, no todos los marcadores conocidos como permanentes son de buena calidad para escribir en los cases plásticos, debido a que la superficie es lisa y a la baja durabilidad de las informaciones, principalmente cuando los cases quedan expuestos al sol.

Varios tipos de marcadores permanentes y rotuladores industriales han sido probados para su uso en los cases plásticos de muestras de sondaje, y se ha llegado a la conclusión de que el tipo más eficiente es el CORE MARKER, producido por Allflex® (Fig. 7), que utiliza tinta diferenciada y es más fácil de escribir en comparación con otras opciones similares. En caso de que sea necesario borrar, será necesario el uso de sustancias como diluyente o solvente. Esta marca de marcador es más cara que los convencionales, pero dura mucho más cuando se utiliza en los cases plásticos de superficie lisa. En cambio, los marcadores normalmente utilizados en los cases de madera, aunque más baratos, se desgastan más rápido en este tipo de aplicación.

No se recomienda utilizar marcadores de color rojo, ya que suelen durar menos tiempo. Se aconseja, además, que el equipo del galpón evite dejar los cases por tiempos prolongados en áreas de la bancada expuestas directamente al sol.

Marcador para Cases CORE MARKER by Allflex®. El marcador más eficiente para cases de testigos de sondaje, que garantiza una marcación más nítida y duradera.

FIG. 6



FIG. 7



6 - LIMPIEZA DE CASES Y PRODUCTOS QUÍMICOS

Los cases de plástico son resistentes a los productos de limpieza de testigos (detergentes para grasas, etc.) generalmente utilizados durante el sondaje, e incluso al ácido clorhídrico (HCl), comúnmente utilizado por los geólogos durante la descripción de los testigos. Sin embargo, hay que tener cuidado con el uso de estas sustancias en los textos escritos en los cases, ya que, dependiendo de su uso, pueden borrarse o tener su legibilidad reducida.

7 - DURABILIDAD X UTILIZACIÓN

La durabilidad de los cases de plástico está directamente relacionada con el proceso de transporte y almacenamiento. Para una mayor durabilidad del producto, se recomienda apilarlos en un terreno nivelado, con pilas de un máximo de 30 cases y en estanterías con repisas diseñadas para este propósito. En este caso, la vida útil del producto se vuelve indeterminada.

Para las actividades de transporte en vehículos (camiones, camionetas, etc.) se aconseja que los cases se estabilicen adecuadamente para que no vibren en exceso, principalmente cuando estén cargados con muestras de sondaje. El uso de cuerdas, cintas y correas también debe hacerse con la presión adecuada para no aplastar y/o romper los cases.

Aunque los productos tienen estabilizantes de protección ultravioleta (UV), no se recomienda exponer los cases de plástico y accesorios a las inclemencias climáticas (sol y lluvia) durante un período de tiempo prolongado.



8 - POSIBLES PROBLEMAS, POSIBLES CAUSAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIONES
La case está quebradiza.	- El producto estaba demasiado expuesto a la intemperie (sol, lluvia, etc.); - El producto está siendo sometido a temperaturas extremadamente bajas (< 50°C) durante un largo período de tiempo.	- Almacene el producto en un lugar cubierto y ventilado.
La case está demasiado flexible.	- El producto está siendo sometido a temperaturas extremadamente altas (>50°C) durante un largo período de tiempo..	- Almacene el producto en un lugar cubierto y ventilado.
La case tiene un aspecto rugoso y fácilmente rayable.	- El producto estaba demasiado expuesto a la intemperie (sol, lluvia, etc.).	- Almacene el producto en un lugar cubierto y ventilado.
La pila de cases es muy inestable e inclinada.	- El piso está desnivelado y/o con irregularidades que perjudican el correcto apilamiento de los productos.	- Apile el producto en un terreno nivelado y liso para que la durabilidad y la estabilidad del apilamiento no se vean comprometidas.
La case en la base de la pila se está rompiendo.	- El piso está desnivelado y/o con irregularidades que perjudican el correcto apilamiento de los productos; - Peso excesivo del material almacenado en las cases apiladas; - Número excesivo de cases colocados en la pila.	- Apile el producto en un terreno nivelado y liso para que la durabilidad y la estabilidad del apilamiento no se vean comprometidas; - La carga de material en las cases deberá seguir la capacidad recomendada en el tópico 15 de este manual; - El apilamiento de las cases deberá seguir la capacidad recomendada en el tópico 15 de este manual.
La case presenta roturas puntuales en la base y en algunas quinas del producto.	- El uso indebido o el descuido de los usuarios durante la manipulación, el montaje y el desmontaje de las pilas y/o el transporte.	- Evitar arrastrar el producto con elementos que impidan el correcto deslizamiento de una case sobre la otra, como puntas y partes de roca/testigo, Core Shock mal colocado, etc.
Rotura del sistema de ajuste lateral de una case a otra para estabilizar la pila.	- Retire a la fuerza la case del lado cuando estén bloqueadas por el sistema de ajuste lateral..	- Proceda con la separación correcta de las pilas retirando una case a la vez de la parte superior de la pila.

9 - CUESTIONES AMBIENTALES

Embalaje

Core Case busca el menor uso posible del embalaje. Todo está diseñado para esto, cuando se usan, son fáciles de separar en lo posible, están hechos de materiales reciclable. El embalaje (película plástica, cinta plástica y case de cartón) su eliminación debe ser realizada de manera concienzuda, está destinada preferentemente a los recicladores o a los contenedores de reciclaje adecuados.

Producto

Este producto fue fabricado con materia prima 100% reciclada (Polipropileno PP). Puede ser reciclados de nuevo y/o reutilizados para otras actividades. Entonces, cuando se descarta este producto y sus respectivos accesorios, busque preferentemente empresas de reciclaje de plástico.

Reciclaje

Al desechar este producto, al final de su vida útil, le recomendamos que observe la legislación local existente en su región, con el objeto de disposición más adecuada posible.

10 - HABLAR CON CORE CASE

En caso de dudas o problemas con el producto y sus accesorios, por favor contactarse con nuestro Centro de Atención al Cliente. Cuando llame, por favor tenga a mano los datos completos e información sobre el producto.

Consulte www.corecase.com para acceder a la información actualizada sobre nuestro servicio de atención.

11 - PLAZO DE GARANTÍA

Su producto Core Case está garantizado contra defectos de fabricación por un período de 12 meses a partir de la fecha de emisión de la factura al cliente, siendo:

- 3 meses - garantía legal;
- 9 últimos meses - garantía especial, concedida por Core Case.

La garantía incluye la sustitución gratuita de los productos por defectos constatados como de fabricación. Solo el equipo de profesionales vinculados a Core Case, o quien esta indique, es responsable del diagnóstico de las fallas y de la ejecución del proceso de reposición de los productos. Durante el período de vigencia de la garantía, si los defectos encontrados son de fabricación, el fabricante está obligado a cambiar los productos y/o asistir a su producto de forma gratuita a partir de la fecha de la llamada.

Las garantías legal y/o especial quedan automáticamente invalidadas si:

- El uso del producto no es exclusivamente para el transporte y almacenamiento de testigos de sondaje rotativo diamantado (productos de la línea Generación I, Generación II, Adapt y Petro Case), pulpas de muestras de laboratorio (productos de la línea Generación I, Generación II y Petro Case), muestras laterales, de canaleta y de tapón (case de la línea Petro Case), y muestras de chips de sondaje de circulación inversa (case de la línea Chip Case);
- Se producen mal uso, mala conservación, descuido, modificaciones estéticas y/o funcionales;
- Hay signos de violación y/o adulteración del producto.

Las garantías legal y/o especial no cubren:

- Daños al producto derivados del exceso de carga, así como de la acción de animales (insectos, roedores u otros animales), o incluso de la existencia de objetos en su interior, ajenos al propósito y finalidad de su uso;
- Productos o accesorios que hayan sido dañados como consecuencia de caídas causadas por el propio cliente o por terceros. En el momento de la entrega, compruebe que el producto y la información de la factura se ajustan a la compra realizada. Si detecta alguna divergencia, rechace la entrega, mencionando el motivo en el reverso de la factura, y póngase en contacto con la persona responsable de la venta o la entrega;
- Productos con defectos estéticos insignificantes (rayados, abollados o manchados) que no perjudiquen su uso para el propósito y la finalidad de su uso;
- Problemas de sequedad o deformación del producto con causa comprobada en los siguientes factores:
 - Almacenamiento en un lugar no protegido de la intemperie;
 - Almacenamiento en un terreno desnivelado e irregular;
 - Almacenamiento en un lugar con proximidad a una fuente de calor intenso;
 - Exposición y/o contacto del producto con sustancias corrosivas;
 - Uso de productos químicos inadecuados para la limpieza, incluyendo el uso de materiales o herramientas sucias/ásperas.

La garantía especial no cubre:

- Productos con defectos que no afectan a la funcionalidad del producto, como: partes aplastadas, rayadas, agrietadas, manchadas, etc.;
- Desplazamientos para la atención de productos que se encuentran fuera del municipio sede de Core Case, la cual podrá cobrar la tarifa de transporte del técnico, previamente aprobada por el cliente, de acuerdo con la tabla de kilometraje informada por Core Case;
- Partes sujetas a desgaste natural en el uso normal.

Consideraciones generales:

Core Case no autoriza a ninguna persona o entidad a asumir, en su nombre, ninguna otra responsabilidad relacionada con la garantía de sus productos que no sea la que se explica en el presente documento.

Core Case se reserva el derecho de modificar las características generales, técnicas y estéticas de sus productos sin previo aviso. Este plazo de garantía es válido para los productos vendidos e instalados en territorio brasileño así como en el mercado externo. Para su tranquilidad, guarde el manual del consumidor con este plazo de garantía y la factura de compra de los productos en un lugar seguro y de fácil acceso.

ATENCIÓN: para disfrutar de la garantía, conserve y mantenga en su poder, la factura de compra del producto y el plazo de garantía. Estos documentos deben ser presentados al profesional de Core Case cuando se active el servicio.

12 - DATOS GENERALES

Materia prima: Polipropileno (PP) 100% reciclado

Reducción de CO₂: El uso de plástico 100% reciclado reduce las emisiones hasta 4 veces en comparación con el plástico virgen y 3 veces en relación con los cases de madera.

Color estándar: Gris, pudiendo presentar pequeñas variaciones en función del uso de materia prima reciclada.

Posibilidad de reciclaje posterior al uso: Puede ser reciclado y reprocesado después del uso.

Certificación: Producido en un proceso alineado con los estándares de gestión de la calidad y gestión ambiental certificados por las normas ISO 9001 e ISO 14001.

Proceso de producción: Inyección plástica. Material químicamente inerte que no ofrece riesgo de contaminación o reacciones químicas en las muestras.

Resistencia química: Resistente a detergentes industriales y al ácido clorhídrico (HCl).

Protección legal: Las innovaciones de Core Case están protegidas por registros de patentes y diseño industrial.

Vida útil: Las pruebas realizadas en cases con muestras almacenadas desde hace más de 10 años vienen demostrando una elevada durabilidad, con mantenimiento de la integridad estructural y de la funcionalidad, incluso en condiciones no ideales de almacenamiento. En condiciones ideales de almacenamiento (área nivelada, cerrada y protegida de la intemperie), la expectativa de durabilidad es superior a 20 años.

Materia prima: Polipropileno (PP) 100% reciclado

Posibilidad de reciclaje posterior al uso: como mínimo, 5 veces

Fabricado por el proceso de inyección plástica

Material químicamente inerte que no ofrece riesgo de contaminación o reacciones químicas en las muestras

DATOS TÉCNICOS:

Carga máxima: 20 kg / 44.09 lbs (por case)

Apilado máximo: 600 kg / 1322.77 lbs

Longitud: 300 mm / 11.8"

Anchura: 68 mm / 2.6"

Altura: 45 mm / 1.7"

Compartimientos: 53 mm / 2" x 27 mm / 1" x 40 mm / 1.5"

Peso: 0,14 kg / 0.30 lbs



Las innovaciones de productos Core Case están protegidas por patentes y registro de diseños industriales en Brasil y en el exterior.



info@corecase.com
corecase.com